

SILABUS PELATIHAN KAMPUH WELDING

CIKARANG

NO	KOMPETENSI DASAR	INDIKATOR	MATERI PEMBELAJARAN	KEGIATAN PEMBELAJARAN	PENILAIAN	ALOKASI WAKTU		SUMBER BELAJAR
						Materi	Praktek	
1	Menerapkan prinsip-prinsip Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dalam menggunakan mesin las dan alat pendukung material dalam pengelasan	- Menentukan peramater las yang digunakan - Mengetahui prinsip-prinsip Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) - Memperagakan posisi serta sikap kerja dalam pengelasan - Mendemonstrasikan penggunaan APD dengan memperhatikan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dalam penggunaan Mesin dan pengelasan	- Mencari informasi tentang K3 - Mendiskusikan tentang pentingnya Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) pada penggunaan TIK - Menempatkan /menggunakan mesin dan perlatan sesuai dengan standard keselamatan. - Penggunaan APD (alat pelindung diri) sesuai dengan stabdard K3LH pada lingkungan kerja	Praktek	3 JP		Buku Panduan K3LH

2	Teori Las FCAW	- Memahami karakteristik mesin FCAW - Mampu mengoperasikan mesin FCAW - Melakukan penyetelan parameter FCAW - Memahami posisi pengelasan FCAW	- Penyalaan busur dan penyetelan - Dasar kelistrikan FCAW - Proses persiapan, pemeliharaan dan penyetelan mesin FCAW - Penggunaan K3LH dalam las FCAW	- Pengenalan Busur Listrik FCAW - Proses penerapan persiapan menggunakan mesin las FCAW - Memahami proses pengelasan berbagai posisi pada pengelasan FCAW - Memahami K3Lh dalam mesin FCAW	Esay	8 Jam		-materi Las FCAW - Buku teknik Pengelasan
3	Pengelasan dalam Industri	- Memahami mengenai pengertian pengelasan - Mengerti mengenai material pengelasan - Mengenal peralatan pengelasan	Proses pengelasan di Industri	- Pengenalan Material las secara keseluruhan - Prinsip pengelasan - Peralatan pengelasan	Esay	2 JP		Buku teknik pengelasan
4	Memahami pemeriksaan kerusakan pengelasan	-Memahami pemeriksaan hasil pengelasan - Memahami Pengertian pengelasan secara umum	- Pemeriksaan dan Pengujian Hasil Las	- Mengenal cacat pengelasan - memahami penanganan cacat pengelasan	-Esay	9 JP		-Buku teknik Pengelasan

SILABUS PRAKTEK PENGELASAN

NO	KOMPETENSI DASAR	INDIKATOR	MATERI PEMBELAJARAN	KEGIATAN PEMBELAJARAN	PENILAIAN	ALOKASI WAKTU		SUMBER BELAJAR
						Materi	Praktek	
1	Menerapkan pengenalan mesin dan pemotongan	- Memahami karakter mesin FCAW -Memahami cara pemotongan	Teknik Pengelasan FCAW	- Proses penerapan menggunakan mesin las FCAW - Proses penerapan menggunakan mesin potong menggunakan Co2 dan Plasma			6 JP	-Materi Las FCAW
2	Menerapkan Pengelasan FCAW plat dengan posisi 2F	-Mampu Melakukan pelelehan elektroda -Melakukan pengelasan posisi 2F - mampu melakukan pengelasan posisi 2F	Teknik Pengelasan Posisi 2F FCAW	- Memahami posisi pengelasan 2F - Penggunaan Busur Las dengan benar - memahami penyetelan Mesin FCAW pada posisi 2F	Praktek		11 JP	-Materi Las FCAW
3	Menerapkan Pengelasan FCAW plat dengan posisi 3F	-Melakukan pengelasan posisi 3F - mampu melakukan pengelasan posisi 3F - memahami karakter mesin SMAW	Teknik Pengelasan Posisi 3F FCAW	- Memahami posisi pengelasan 3F menggunakan las FCAW - Penggunaan Busur Las dengan benar - memahami penyetelan Mesin FCAW pada posisi 3F - memahami cara las posisi 3F	Praktek		9 JP	-Materi Las FCAW

4	Menerapkan Pengelasan FCAW plat dengan posisi 1G	-Melakukan pengelasan posisi 1G - memahami cara pengelasan posisi 1G -Memahami karakter mesin FCAW	Teknik Pengelasan Posisi 1 G FCAW	- Memahami posisi pengelasan 1G menggunakan las FCAW - Penggunaan Busur Las dengan benar - memahami penyetelan Mesin FCAW pada posisi 1G - memahami cara las posisi 1G -memahami penyetelan listrik untuk posisi 1G	Praktek		9 JP	-Materi Las FCAW
5	Menerapkan Pengelasan FCAW plat dengan posisi 3G	-Melakukan pengelasan posisi 3G - memahami cara pengelasan posisi 3G -Memahami karakter mesin FCAW dan penyetelan nya	Teknik Pengelasan Posisi 3 G FCAW	- Memahami posisi pengelasan 3G menggunakan las FCAW - Penggunaan Busur Las dengan benar - memahami penyetelan Mesin FCAW pada posisi 3G - memahami cara las posisi 3G -memahami penyetelan listrik untuk posisi 3G	Praktek		36 JP	-Materi Las FCAW
6	Uji Sertifikasi	-Mampu menerapkan hasil pelatihan pada posisi pengelasan dan penerapan k3LH	- Praktek Pengelasan dan Uji Hasil pengelasan pada sertifikasi standard	- mampu memberikan hasil maksimal mengenai pengelasan dan komponen lain sesuai dengan standar sertifikasi				